



Case Study | Mercedes-Benz Original Dachboxen

Stuttgart, März 2004. Zur deutlicheren Abgrenzung des hochwertigen Original-Zubehörs entscheidet sich die Mercedes-Benz Accessory GmbH dazu, Ihren Kunden zukünftig Dachboxen im unverkennbaren Design der Marke Mercedes-Benz anzubieten. Die Wahl für die Herstellung der Boxen fällt auf den Qualitätsführer KAMEI, und nach einer Entwicklungszeit von sechs Monaten halten die neuen Mercedes-Benz Dachboxen in drei Größen Einzug in die weltweiten Händlerbetriebe der Marke mit dem Stern.

Leistung KAMEI

- Entwicklung eines unverwechselbaren Mercedes-Benz Dachboxen-Designs (in enger Abstimmung mit Mercedes Design)
- Erstellung einer mehrsprachigen Montageanleitung
- Werkzeugbau
- Fertigung (inkl. Produktion, Konfektionierung, Verpackung, Versand)
- Exakte Nachstellung des Mercedes-Benz Farbtons „calcyt-weiß“ im DUROKAM Werkstoff für eine Special Edition Dachbox

Vorteile Mercedes-Benz

- Alleinstellung auf dem Dachboxenmarkt dank unverwechselbarem Mercedes-Benz Design
- Höchste Kosteneffizienz durch Verwendung vorhandener, bewährter KAMEI – Bodengruppen (Werkzeugkosten fielen nur für Deckel an)
- Jahrzehntelange Erfahrung von KAMEI in der Herstellung hochwertiger Dachboxen „Made in Germany“

TECHNISCHER BERICHT Kamei Dachboxen
Typ 81200, Ausführung PM

Impuls DIN 75 302



Anhang 2

TÜV Rheinland
Berlin Brandenburg
Seite 12

Dachbox, oben nach Test:



Fi. Kamei
Mercedes-Box L

